

全国服务热线
400-688-2005
官方网址: www.dysonbot.cn



山东戴森博特智能装备有限公司

Shandong Hczhun Environmental Protection Equipment Co., Ltd.

总部地址: 山东省济南市先行区崔寨街道黄河数字经济产业中心M7号楼

生产基地: 济南新旧动能转换先行区崔寨青宁工业园

联系电话: 400-688-2005

网站网址: www.dysonbot.cn



抖音“激光切管机卡盘”



微信扫码咨询



DYSONBOT
戴森博特

激光切管机专业夹持方案提供商

山东戴森博特智能装备有限公司

<http://www.dysonbot.cn>

**激光切管最精准的夹持手！
一束强光最贴心的帮扶者！**

目录 DIRECTORY

- 01/企业简介
- 03/企业文化
- 05/公司实力展示
- 09/戴森卡盘技术优势点
- 11/卡盘系列及选型
- 13/卡盘性能及技术参数
- 21/卡盘定制及非标技术方案
- 23/夹持能力方案
- 25/技术支持方案
- 27/合作及案例

企业简介 Company Introduction

山东戴森博特智能装备有限公司专业致力于激光卡盘的研发、生产、销售及特殊夹持技术方案的提供。十余年整机研发生产并市场应用之经验,成功孕育出“戴森博特”激光卡盘。

“老产品,新品牌”,戴森博特生产基地位于山东济南,核心技术来源于德国,戴森博特坚持自主研发与创新,取得 41 余项技术专利,目前成熟产品有 DS、MS、MZK 三大系列共 15 个型号的激光卡盘,已形成年生产能力 2000 套的规模。同时,针对超薄、细长、超重、旋压冲压成型的各类复杂异形管材的激光切割,提供完备的夹持方案。

激光卡盘结构简单、安装方便,适用于专业激光切管机、管板一体机等激光切割设备,最适宜夹持各类圆管、方管、矩形管、椭圆管,槽钢、角钢、H 型钢等,还可根据某些特殊形状的管材进行全面的改造设计,三卡、四卡、侧挂等各种非标定制,满足不同客户的技术需求。精准加持、快速响应、高效运动是该卡盘的性能特点。

生产基地占地 10000 平米,具备较强的生产加工实力,拥有美国哈斯、日本马扎克、台湾颖元、瑞士海克斯康等高精度加工中心及检测仪器,卡盘核心元件全部自加工,确保产品质量。我们组成高效专业的技术服务队伍,售前充分对接客户技术人员,针对客户激光机的结构特点提供详尽技术方案,及时反馈客户需求,做到有问必答、有求必应,与客户一道安装调试设备,快速协助解决技术难题。

戴森博特秉承“外圆内方”的企业文化,向外,对待客户真诚和善、服务周全,向内,对自己严于准则、潜心技术研究和产品质量提升。从激光整机到卡盘,我们更专业,更成熟! 我们愿携手国内外激光切管机厂家实现合作共赢,助力中国激光切管机达到国际先进水平!

企业文化

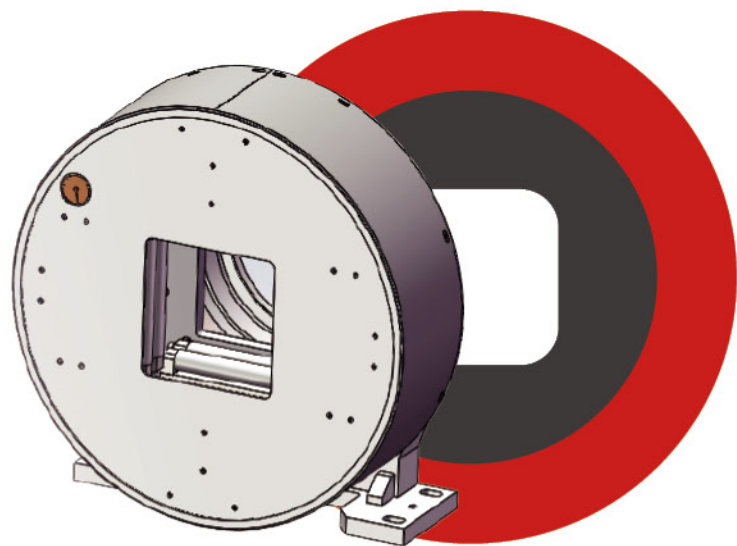
CORPORATE CULTURE

企业愿景 与客户手拉手，做最佳合作伙伴

企业使命 助力中国激光切管机达到国际先进水平！

核心价值观 合作 共赢 求实 创新 专注

文化理念 外圆内方，对客户真诚和善，对自己严于准则



激光切管机专业夹持方案提供商

激光切管最精准的夹持手！一束强光最贴心的帮扶者！

激光卡盘的外形 “外圆内方” ；

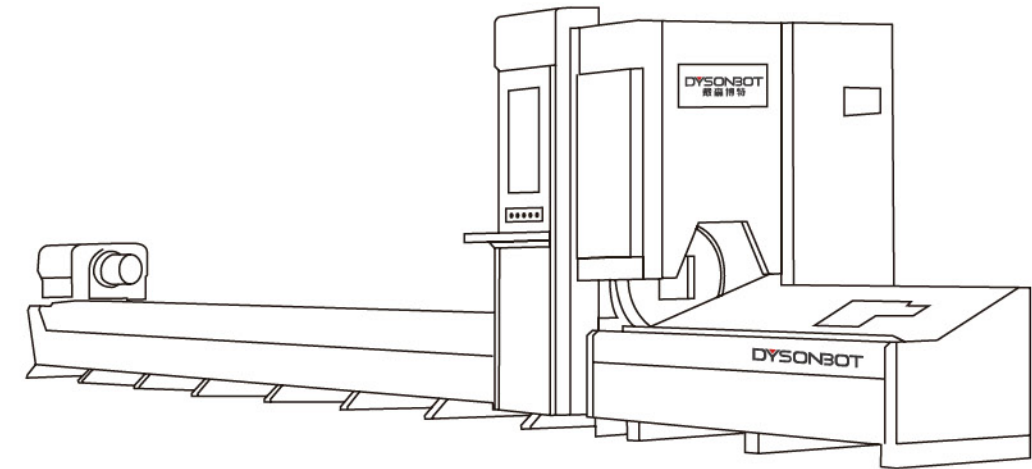
企业秉承“外圆内方”的企业文化，向外对待客户真诚和善、服务周全，向内对自己严于准则、潜心技术研究，是一个极具社会责任感的企业。

企业员工外表随和，内心严正。待人真诚和善，对于小事，忍让和宽容，将规矩和准则藏于心中，坚持原则，思想上有无可退让的底线。

公司实力展示

COMPANY STRENGTH

技术来源:中德合作技术,从激光整机到卡盘,我们更专业!更成熟!



戴森博特激光卡盘

孕育孵化>>

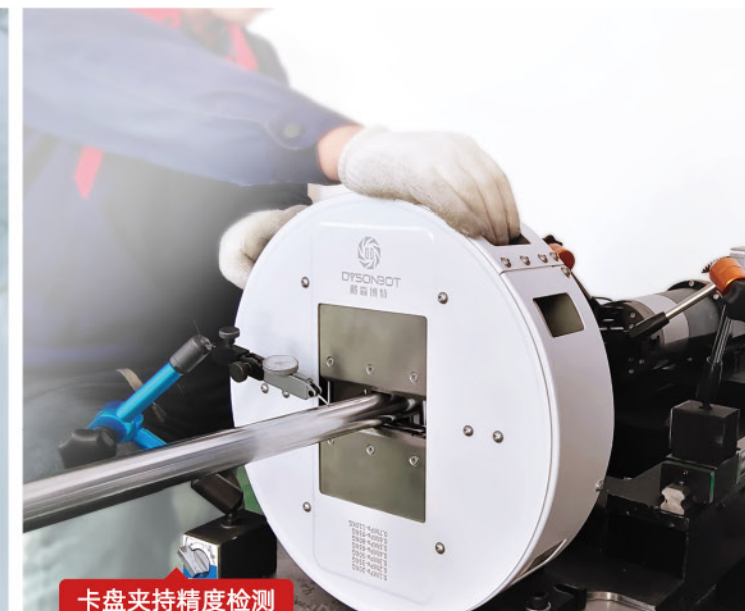
核心功能部件的技术分享

产品来源:

十余年机械加工基础,五年整机市场应用之经验,核心部件全部自加工
保证高品质、高精度激光卡盘产品,专业、快速的技术指导及服务!从激光整机到卡盘,我们更专业!更成熟!



生产实力展示 Production strength



卡盘夹持精度检测



防尘等级检测



转动惯量及动平衡检测

三坐标检测气缸尺寸精度

戴森卡盘技术优势点

Key Technology Advantages

关键技术优势

Key Technology Advantages

01

外形尺寸小
夹持范围大

02

定心精度高
夹持力量大

03

转动惯量小
高效运动快

戴森博特
激光卡盘优势

保压时间长
夹持更持久

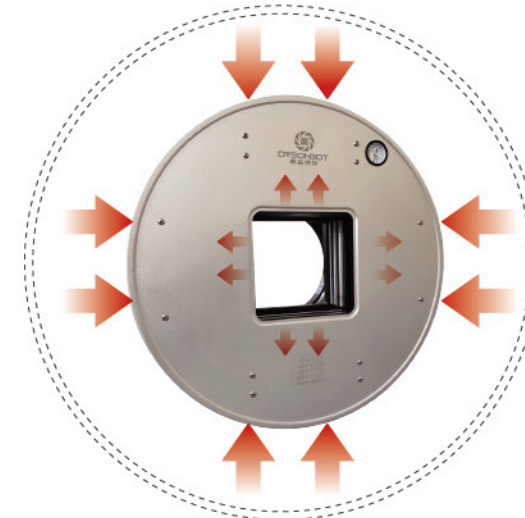
04

后卡过前卡
切割零尾料

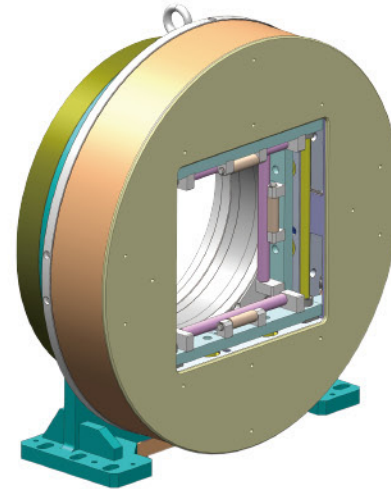
05

精密防护罩
绝尘少故障

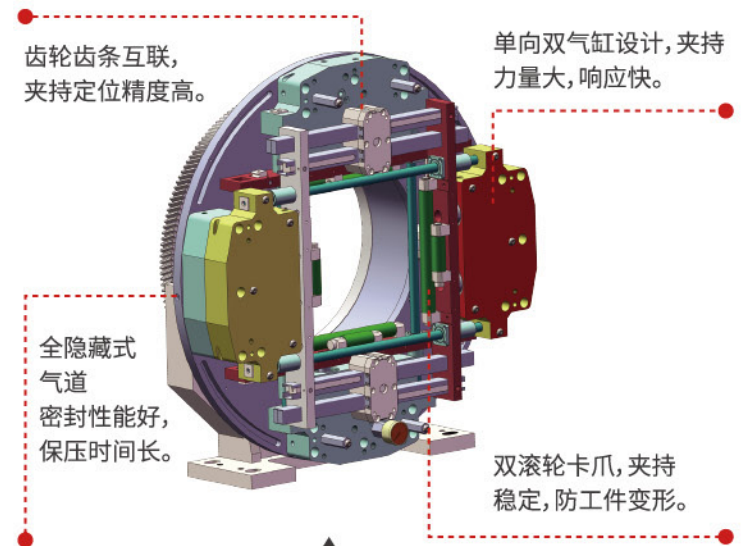
06



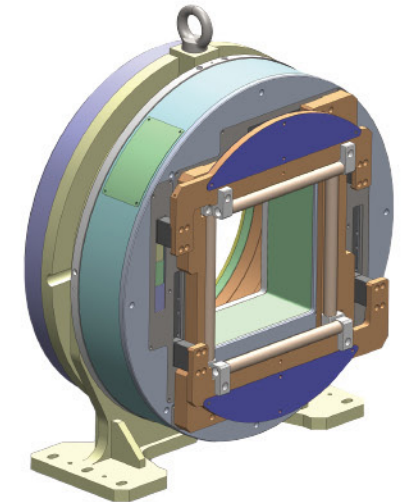
全系列“外圆内方”，最小的外圆尺寸，最大的内方通过性，夹持范围大！



直推全防尘结构，
无夹持力损失，无灰尘进入！



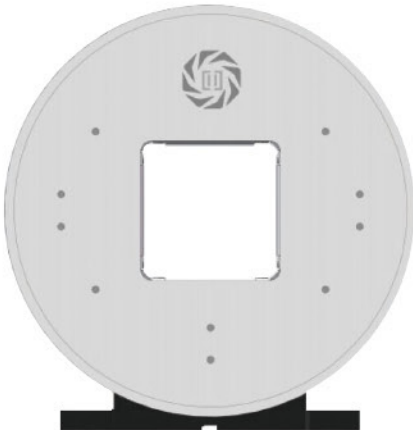
卡盘结构优势



精密款，350以上大型重型卡盘，
实现全行程设计！

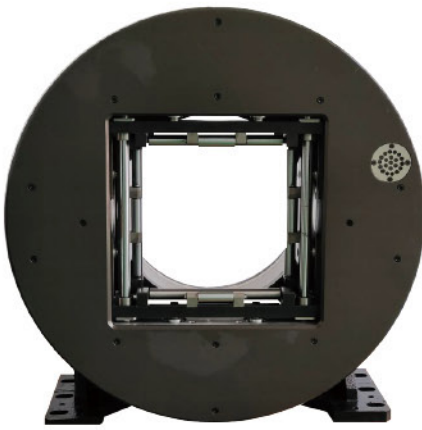
戴森博特卡盘系列

Professional Manufacturer



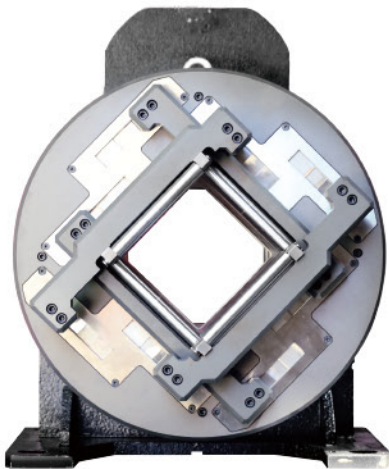
方圆简易型

DS120
DS170
DS240
DS350
DS550



方圆封闭型

MS120
MS160
MS230
MS250
MS350



马赛克全防尘精密系列

MZK120
MZK180
MZK260
MZK360
MZK450

戴森博特激光卡盘选型说明表

戴森博特卡盘标号释义 ▼ 前卡

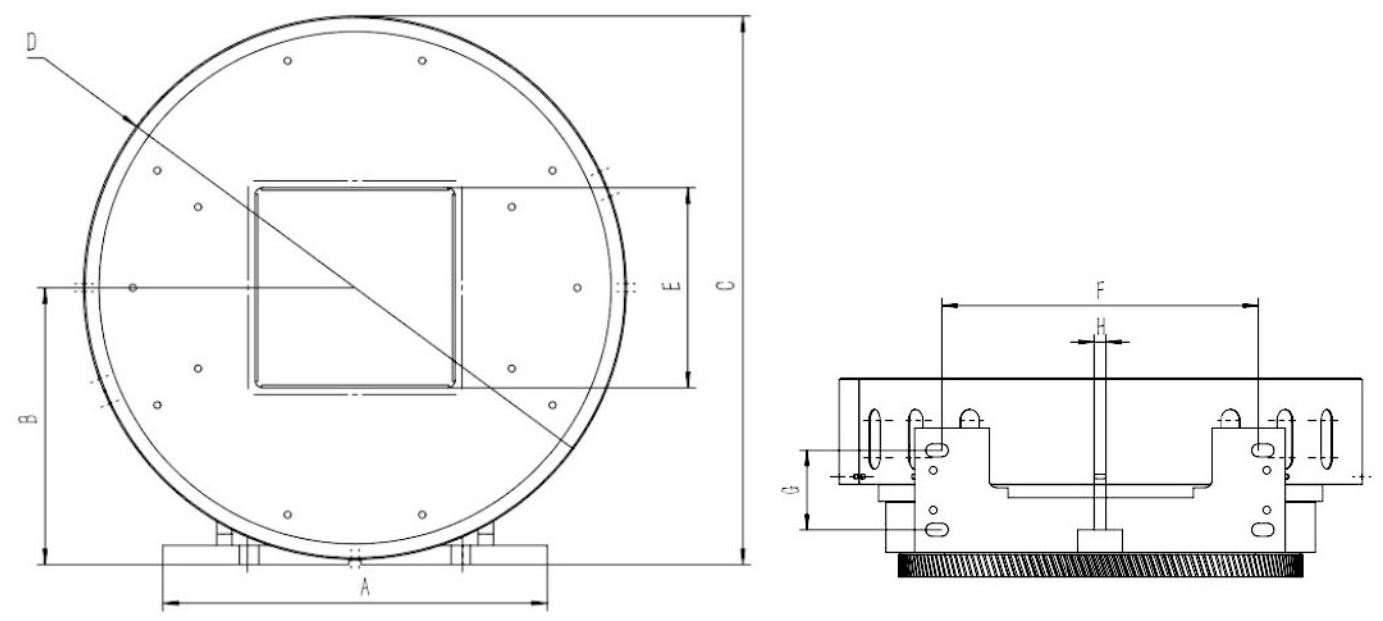
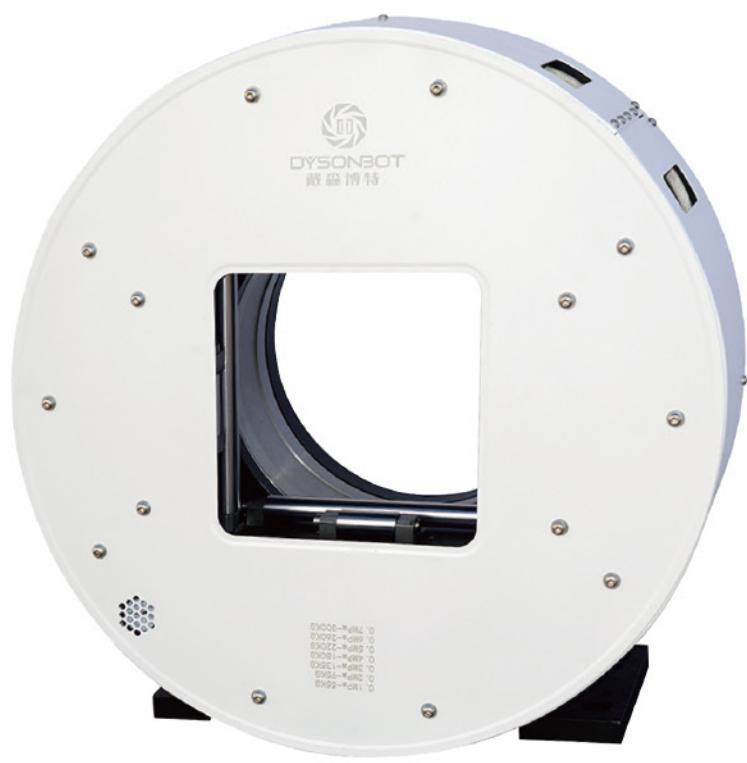
DS	(ac)	250	J	90	K8
戴森前卡	最大夹持范围 250mm			90:90 法兰减速机 110:110 法兰减速机 140:140 法兰减速机 22: 22mm 轴减速机 32:32mm 轴减速机	K8:8 孔法兰安装 K12:12 孔法兰安装 K16:16 孔法兰安装 J6: 6mm 轴键安装 J8:8mm 轴键安装 J10: 10mm 轴键安装 Z22:22mm 涨紧套安装 Z32:32mm 涨紧套安装
卡盘定制厂家字母代号	无：不带减速机座 J: 集成式减速机座, 位于正下方 JT: 集成式减速机座, 位于正上方 JL: 集成式减速机座, 位于左上方 JR: 集成式减速机座, 位于右上方				

戴森博特卡盘标号释义 ▼ 后卡

DH	(ac)	250	J	90	K8	W
戴森后卡	最大夹持范围 250mm			90: 90 减速机 110: 110 减速机 22: 22mm 轴孔 32: 32mm 轴孔	K8: 8 孔法兰安装 K12: 12 孔法兰安装 J8 : 8 毫米轴键 J10 : 10 毫米轴键 J12 : 12 毫米轴键 Z22: 22 毫米涨紧套安装	W: 配置宽爪子 N : 配置窄爪子 WN : 配置宽窄两套爪子
卡盘定制厂家字母代号	无：不带减速机座 J：集成式减速机座, 位于左侧					

DS系列性能优势

- 滚轮架组、气缸组、齿条盒组等
模块化、标准化, 结构紧凑, 性能稳定、维护方便。
- 齿轮齿条互联, 夹持定位精度高。
- 独家设计的单列双气缸
体积小, 夹持力量大, 响应快。
- 复合气缸 (可选)
350 大卡实现全行程夹持, 无需卡爪换挡。
- 压力表显示
调整气压、改变夹持力大小, 方便快捷。
- 双滚轮卡爪
夹持稳定, 防工件变形。



性能参数 / Performance

规格型号	卡爪行程 mm	夹持范围 mm	回旋精度 mm	重复定位 精度mm	气压范围 Mpa	额定转速 r/min	转动惯量 kg.m ²	最大加持力 kg	传动比	保压时间/h
DS120	58.5	5-120	0.05	0.05	0.1-0.6	300	0.32	100	1: 1.5	12
DS170	85	3-170	0.05	0.05	0.1-0.7	180	3.1	240	1: 3	12
DS240	117	6-240	0.05	0.05	0.1-0.6	130	6	200	1: 5	12
DS350	173	14-360	0.1	0.1	0.1-0.8	50	25	800	1: 5	12
DS500	240	22-520	0.1	0.1	0.1-0.8	30	84	1100	1: 5	12

尺寸参数 / Dimension

规格型号	底座宽度A	中心高B	总高度C	旋转部分直径D	滚轮长度E	底座安装尺寸F	底座安装尺寸G	键槽宽度H	总重量kg
DS120	280	205	550	380	84	240	50	12	37
DS170	460	290	633	546	171	396	90	14	100
DS240	500	350	685	670	60/230	450	120	14	210
DS350	760	500	890	820	352	620	187	20	480
DS500	960	610	1167.5	1115	460	820	337	20	900

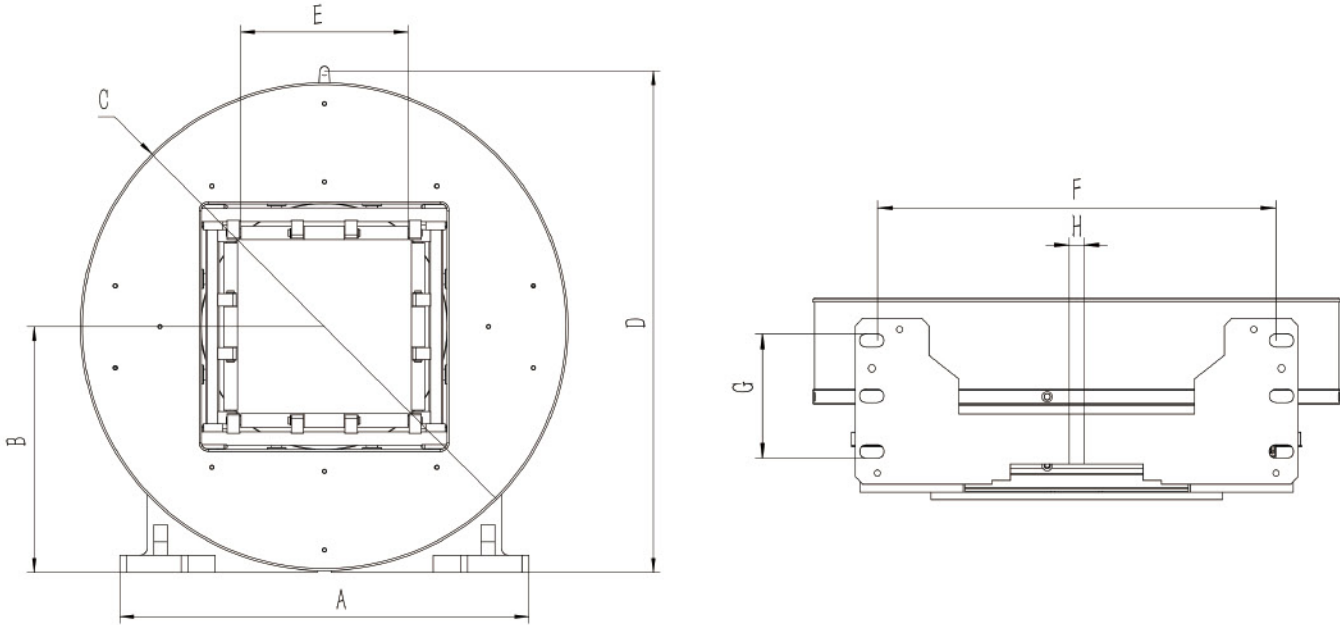
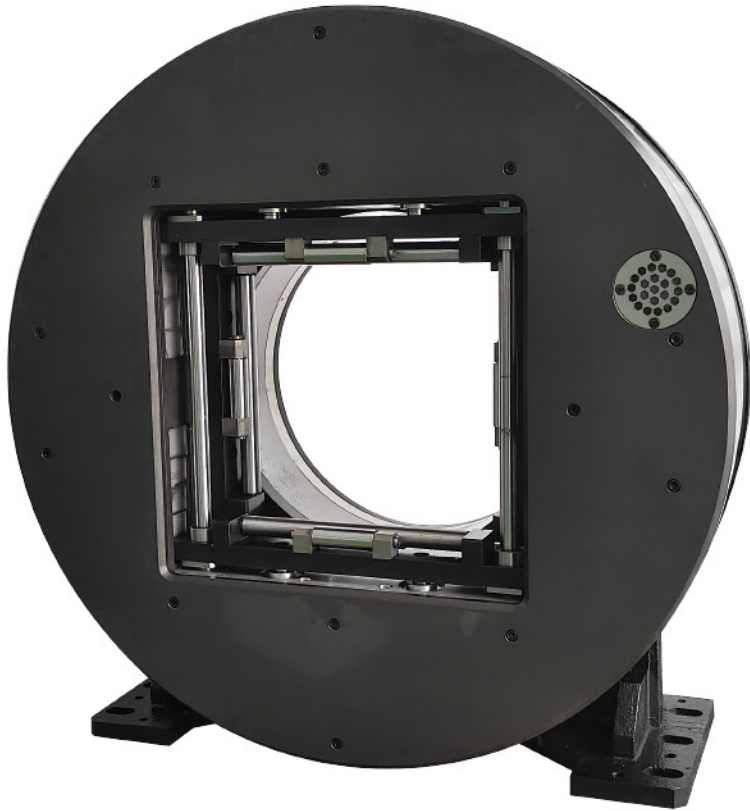
MS系列性能优势

| 气缸直推式夹紧力无损耗。

| 齿轮齿条互联
夹持定位精度高。

| 外型尺寸小
厚度和简易型一样。

| 相比较精密款卡盘, 性价比高!



性能参数 / Performance

规格型号	卡爪行程 mm	夹持范围 mm	回旋精度 mm	重复定位 精度mm	气压范围 Mpa	额定转速 r/min	转动惯量 kg.m²	最大加持力 kg	传动比	保压时间/h
MS120	60	5-120	0.05	0.05	0.1-0.6	240	0.57	100	1: 2	12
MS160	90	3-163	0.05	0.05	0.1-0.6	180	3.1	180	1: 3	12
MS230	112.5	5-230	0.05	0.05	0.1-0.6	150	6.3	180	1: 5	12
MS250	120	15-255	0.05	0.05	0.1-0.8	130	10.6	230	1: 5	12
MS350	170	15-355	0.1	0.1	0.1-0.8	50	32	800	1: 5	12

尺寸参数 / Dimension

规格型号	底座宽度A	中心高B	总高度C	旋转部分直径D	滚轮长度E	底座安装尺寸F	底座安装尺寸G	键槽宽度H	总重量kg
MS120	430	235	558	415	84	354	135	12	33
MS160	460	290	600	530	160	395	90	14	100
MS230	600	360	740	690	225	540	75/150	20	236
MS250	600	360	740	715	60/245	540	75/150	20	252
MS350	750	500	890	770	350	620	187	20	500

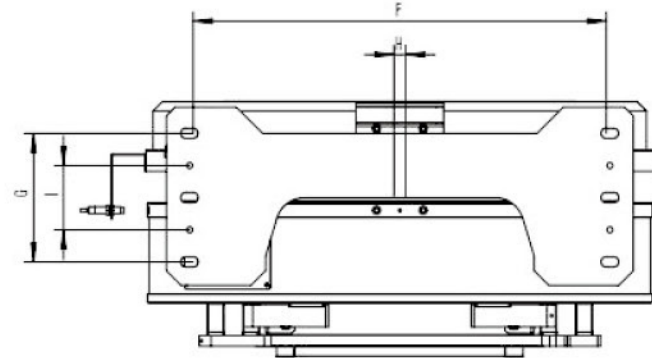
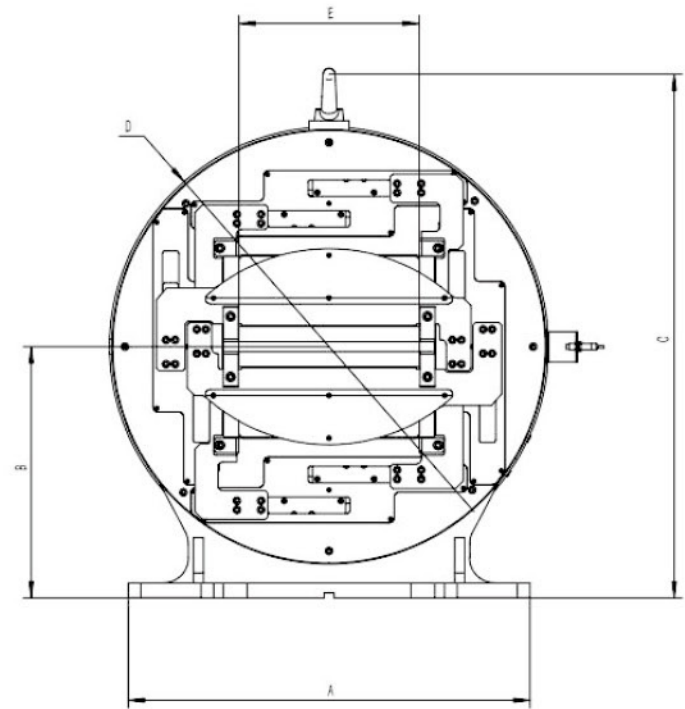
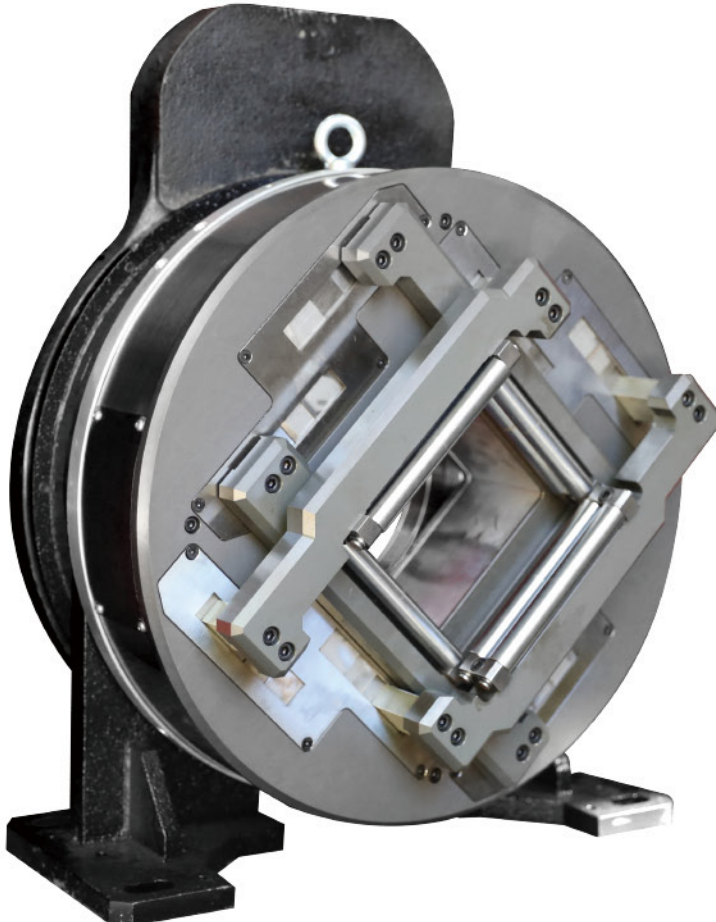
MZK系列性能优势

全密封式外观防尘结构
杜绝灰尘进入。

铝合金面板 + 不锈钢外罩
扣合美观大方。

全行程夹持范围
无需卡爪换位调整！

夹持力全行业最大！
380 型承重达 1.2 吨。



性能参数 / Performance

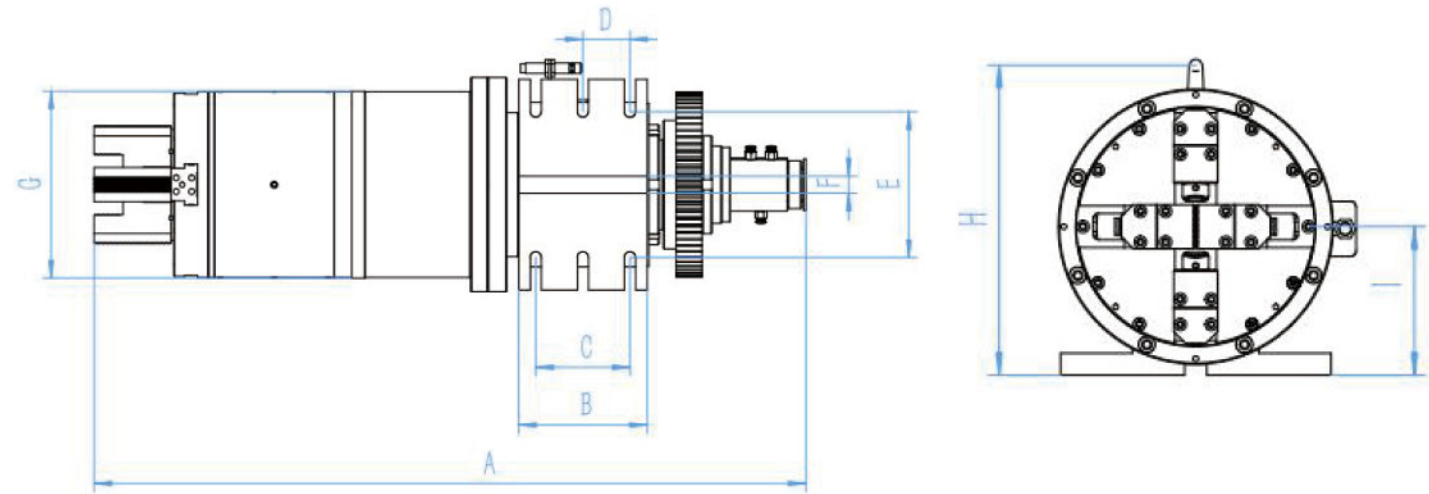
规格型号	卡爪行程 mm	夹持范围 mm	回旋精度 mm	重复定位 精度mm	气压范围 Mpa	额定转速 r/min	转动惯量 kg.m ²	最大加持力 kg	传动比	保压时间/h
MZK120	60	5-125	0.05	0.05	0.1-0.6	240	1.1	90	1:3	12
MZK180	92	6-190	0.05	0.05	0.1-0.6	180	5	180	1:5	12
MZK245	115	15-240	0.05	0.05	0.1-0.6	150	12	230	1:5	12
MZK360	170	20-360	0.1	0.1	0.1-0.8	50	41	460	1:7.8	12

尺寸参数 / Dimension

规格型号	底座宽度A	中心高B	总高度C	旋转部分直径D	滚轮长度E	底座安装尺寸F	底座安装尺寸G	键槽宽度H	底座安装尺寸I	总重量kg
MZK120	430	235	558	410	124	354	135	135	12	90
MZK180	470	330	630	600	180	377.5	200	200	16	231
MZK245	600	360	740	660	250	540	150	150	20	260
MZK360	800	500	970	865	362	707.5	220	220	20	600

DH系列性能优势

- | 后卡过前卡, 减少材料耗费
- | 后卡非标定制, 可满足各种管材。
- | 夹持力量大, 夹持精度高。
- | 全行程夹持



性能参数 / Performance

规格型号	卡爪行程 mm	夹持范围 mm	回旋精度 mm	重复定位 精度mm	气压范围 Mpa	额定转速 r/min	转动惯量 kg.m ²	最大加持力 kg	传动比
DH120	18	10-120	0.05	0.05	0.1-0.6	300	0.04	80	1:1.5
DH170	27	10-170	0.05	0.05	0.1-0.6	200	0.2	180	1:3
DH240	44	10-250	0.1	0.1	0.1-0.7	200	0.25	180	1:3
DH350	65	10-350	0.1	0.1	0.1-0.8	80	2.2	500	1:4
DH500	65	21-504	0.2	0.2	0.1-0.8	30	3	1000	1:4

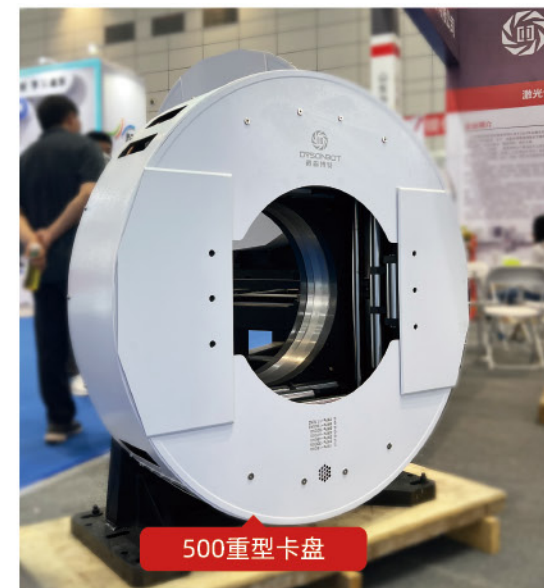
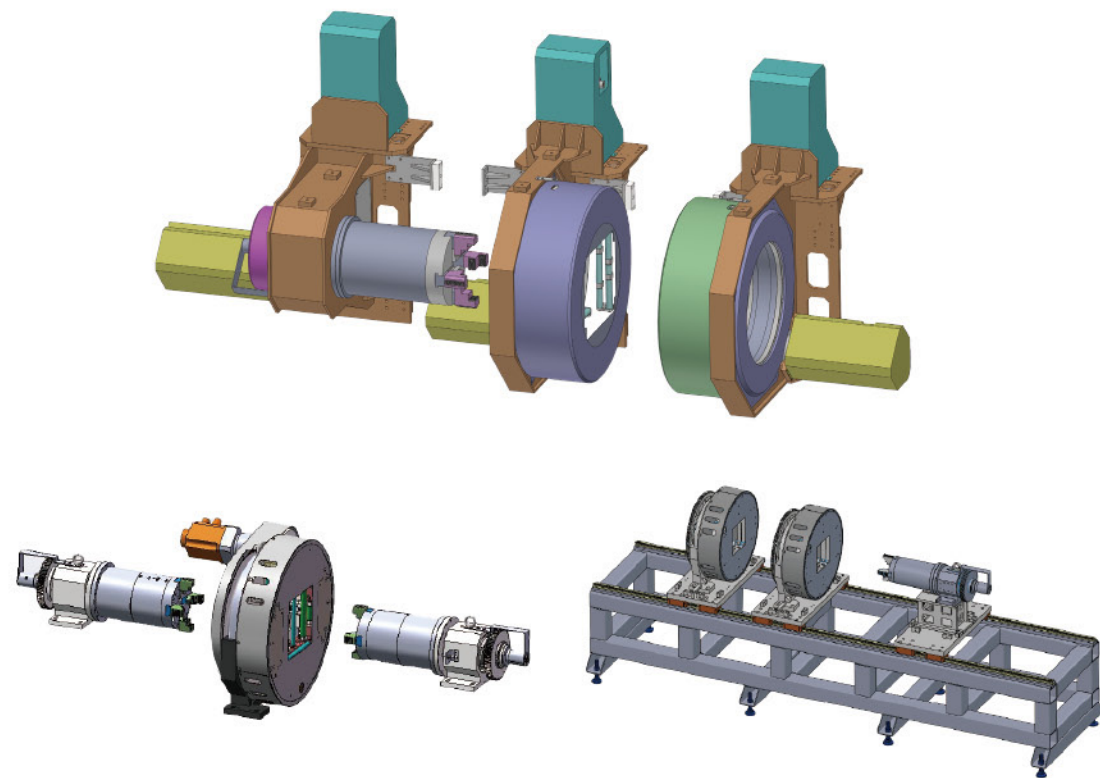
尺寸参数 / Dimension

规格型号	卡盘长度A	底座长度B	底座安装尺寸C	底座安装尺寸E	键槽宽度F	卡盘直径G	卡盘高度H	中心高I	总重量kg
DH120	679.5	144	110	100	12	115	174	70	30
DH170	718	125	95	140	16	164	240	105	68
DH240	730	125	95	140	16	164	240	105	68
DH350	1083.5	260	200	300	20	315	435	216	440
DH500	1083.5	260	200	300	20	480	435	216	450

非标夹持技术方案提供

定制化解决方案是根据客户的需求进行设计、研发，全力满足客户的个性化、多元化的需求；

能够满足客户特殊零部件（超薄、细长、超重等）复杂外形的精准夹持要求，提供三卡、四卡、侧挂等非标技术方案。

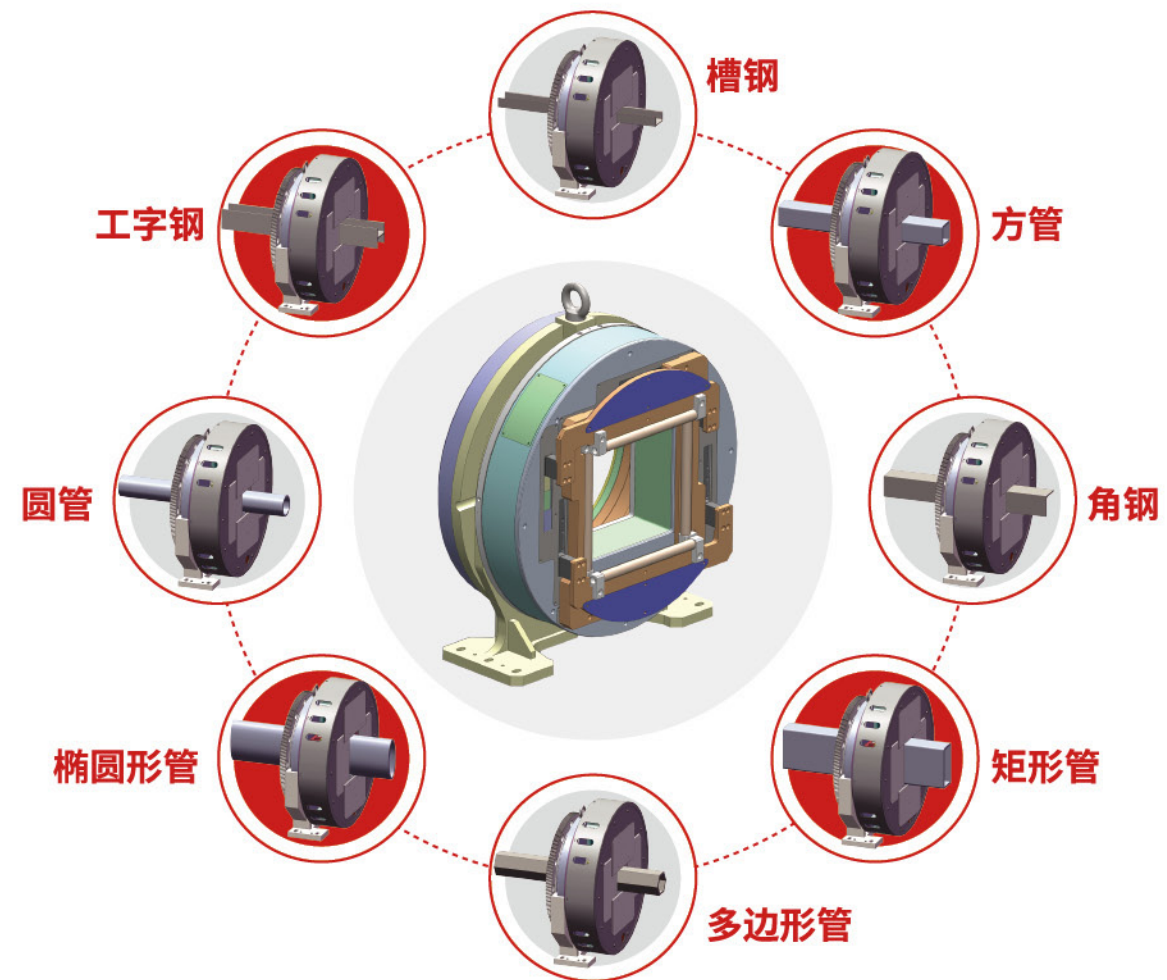


500重型卡盘



大型侧挂卡盘

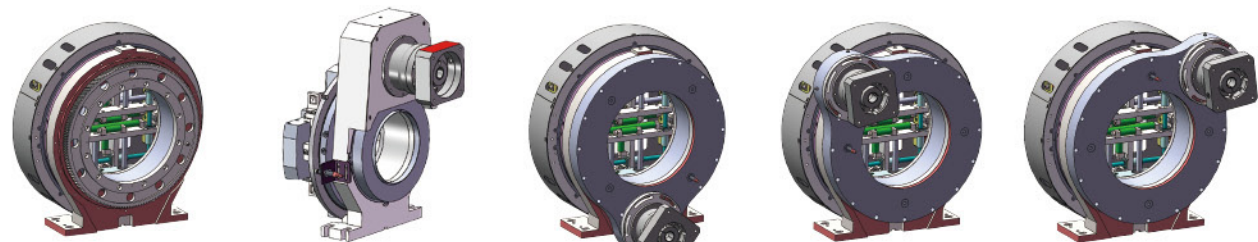
夹持能力方案 Scheme of blessing ability



切割样品展示 CUTTING SAMPLE DISPLAY



前卡非标减速机安装位可选方案



标准后卡

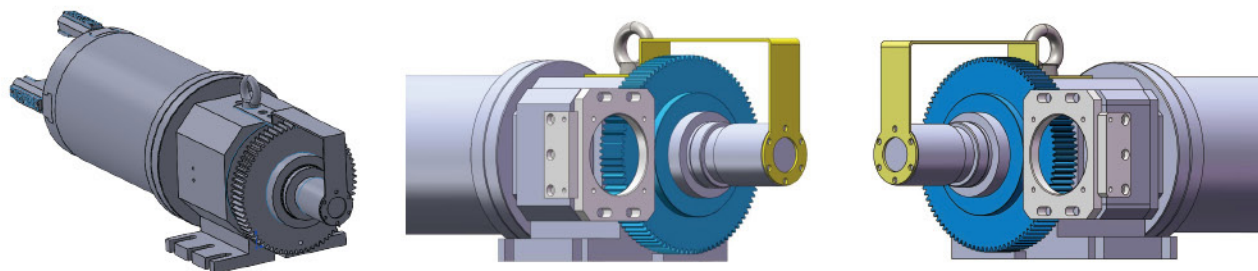
减速机正上

减速机斜下

减速机左上

减速机右上

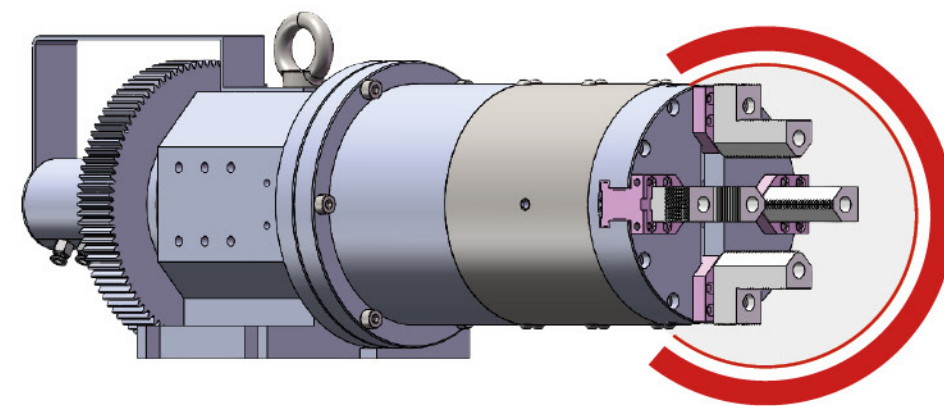
后卡非标减速机安装位可选方案



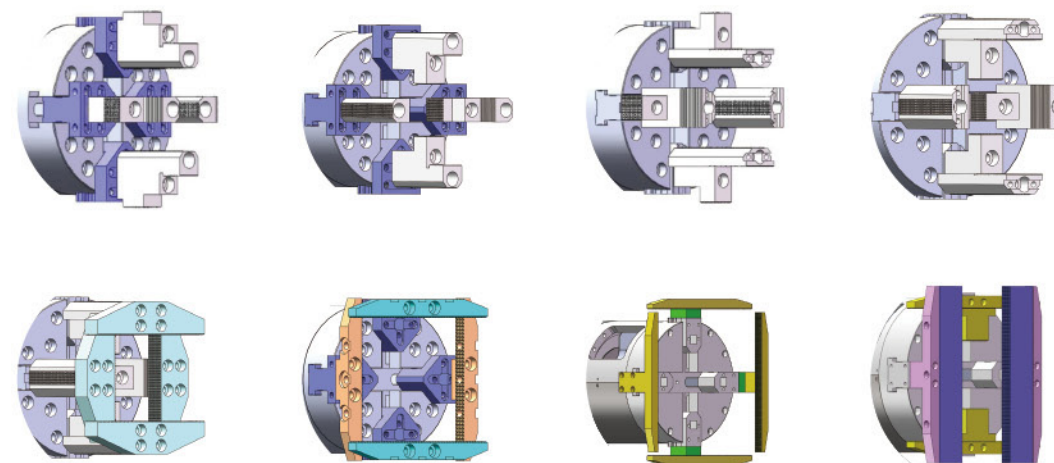
标准后卡

减速机在左侧

减速机在右侧



后卡非标夹持 Rear card non-standard clamping



案例与合作

CASES AND COOPERATION



客户整机展示



戴森博特激光卡盘

